

【文献リスト】

(*印は掲載文献、発表年代順)

【 】内の数字は論文掲載ページ

1. 超高速射出成形現象の実験解析

- 1) 光ファイバセンサによる超高速射出成形の型内充填パターン計測 : 横井秀俊,渡辺順,増田範通,成形加工シンポジウム'01, p.29-32, (2001)
- *2) 高速射出条件における金型内流動不安定現象の計測: 横井秀俊,山田健央,成形加工シンポジウム'01, p.33-36, (2001)【172】
- 3) Measurement of Cavity Filling Patterns in Ultra High-Speed Injection Molding by Optical Fiber Sensors : H.Yokoi, J.Watanabe, N.Masuda, Abstract for the 18th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.271(CD-ROM; 406, p8), (2002)
- 4) 超高速射出成形における発熱現象の計測: 横井秀俊,金佑圭,村田泰彦, 2002年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, 89, (2002)
- *5) 超高速射出成形における発熱現象の計測: 横井秀俊,金佑圭,村田泰彦, 成形加工シンポジウム'02, p.85-88, (2002)【153】
- *6) 光ファイバセンサによる超高速射出成形の型内充填パターン計測 - 計測精度の向上 - : 渡辺順,増田範通,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.33-36, (2002)【109】
- *7) ガラスインサート金型による超高速成形現象の可視化 : 長谷川茂,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.41-44, (2002)【37】
- *8) レーザマーキング法による型内スリップ現象の計測: 村田泰彦,山田健央,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.45-48, (2002)【182】
- *9) 超高速射出成形におけるフローフロント速度変化の計測: 田範通,横井秀俊, 成形加工'03, p.293-296, (2003)【137】
- 10) ガラスインサート金型による超高速成形現象の可視化 - 矩形薄肉キャビティにおける可視化結果 - : 長谷川茂,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工'03, p.297-300, (2003)
- 11) パーフロー金型による超高速射出成形過程の計測 - 各種ガスベント条件による金型内ガス圧変化の計測 - : 長谷川茂,金佑圭,横井秀俊, 成形加工'03, p.301-304, (2003)
- 12) Shear Heating Effect at Narrow Gate in Ultra-High Speed Injection Molding : H.Yokoi, W.K.Kim, Y.Murata, Abstracts for the 19th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.59 (CD-ROM; 277, p8), (2003)
- 13) Dynamic Visualization of Cavity Filling Process in Ultra-high Speed and Thin Wall Injection Molding : S.Hasegawa, H.Yokoi, Y.Murata, Abstracts for the Meeting of the Polymer Processing Society, p.88(CD-ROM;90-O p2), (2003)
- 14) 超高速射出成形における金型内ガス圧変化の計測: 横井秀俊,長谷川茂,金佑圭, 型技術者会議2003講演論文集, p.138-139, (2003)
- 15) パーフロー金型による超高速充填特性の解析 - スプルー容積の影響 - : 長谷川茂,金佑圭,横井秀俊, 生産研究, 55, 6, p.48-51, (2003)
- *16) 超高速射出成形における矩形薄肉キャビティ充填過程の可視化: 長谷川茂,村田泰彦,横井秀俊, 生産研究, 55, 6, p.52-55, (2003)【33】
- *17) 超高速射出成形におけるフローフロント速度変化の計測 - ゲート断面積とキャビティ厚さ、スクリュ後退動作の影響 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.275-278, (2003)【141】
- 18) パーフロー金型による超高速射出成形過程の計測 - 各種ガスベント条件がLCP成形品に及ぼす影響 - : 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.279-282, (2003)
- 19) LCP成形における超高速射出成形のガスベント効果: 長谷川茂,横井秀俊, 2004年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.815-816, (2004)
- 20) 超高速射出成形による超薄肉成形過程の計測 - 射出率およびガスベント条件が極薄肉部の充填性に及ぼす影響

- : 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工'04, p.231-234, (2004)
- *21) 超高速射出成形におけるフローフロント速度の計測 - 高応答フロント制御の検討 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工'04, p.523-526, (2004) 【145】
- 22) Gas-vent Effect on LCP Moded Part in Ultra High-speed Injection Molding : S.Hasegawa, H.Yokoi, Polymer Processing Society 2004 Annual Meeting & 20th Anniversary Celebration, p.192 (CD-ROM; 211,p2), (2004)
- *23) 可動キャビティブロック構造による超高速充填パターンと圧力分布の計測: 増田範通,渡辺順,横井秀俊, 2004年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.965(CD-ROM;L80.p.2), (2004) 【113】
- *24) 超高速射出成形におけるランナー内樹脂流動挙動の可視化 - Y字型等長ランナーにおける可視化結果 - : 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工シンポジア'04, p.233-236, (2004) 【58】
- *25) 超高速射出成形におけるランナー内樹脂流動挙動の可視化 - 十字型非等長ランナーにおける可視化結果 - : 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工シンポジア'04, p.237-240, (2004) 【62】
- *26) 超高速射出成形における薄肉部偏肉キャビティの圧力分布挙動計測: 増田範通,須藤克典,横井秀俊, 成形加工シンポジア'04, p.241-244, (2004) 【115】
- 27) 超高速射出成形における型内フローフロント挙動とスクリュ挙動の相関解析: 増田範通,横井秀, 2005年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.993-994(CD-ROM;K80.p2), (2005)
- 28) 薄肉パーフロー金型による超高速射出成形過程の計測 - ガスペントおよびスプルー容積の影響 - : 長谷川茂,横井秀俊,成形加工'05, p.401-404, (2005)
- 29) スプルー半断面形状キャビティによるスプルー内超高速充填挙動の疑似可視化: 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工'05, p.341-344, (2005)
- *30) 光ファイバ方式による超薄肉・部分薄肉キャビティの充填パターン計測: 増田範通,横井秀俊, 成形加工'05, p.345-346, (2005) 【194】
- 31) Measurement of Pressure Distribution in Partial Thin-Wall Cavity in Ultra-High Speed Injection Molding : N.Masuda, K.Sutoh, H.Yokoi, Abstracts for the 21st Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.246(CD-ROM;SL13-7, p6), (2005)
- 32) Dynamic Visualization of Melt Flow Behaviour inside Split Rnners in Ultra-High-Speed Injection Molding : S.Hasegawa, H.Yokoi, Abstracts for the 21st Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.26(CD-ROM;KL2-2, p.9), (2005)
- 33) 可動キャビティブロック構造による超高速充填パターンと圧力分布の計測 - 部分薄肉キャビティにおける充填パターンと圧力分布の計測 - : 増田範通,横井秀俊, 2005年度精密工学会秋季大会講演論文集, p.581-582(CD-ROM;G65), (2005)
- *34) 薄肉パーフロー金型による超高速充填過程の計測 第1報: LCP成形品に及ぼすガスペント条件の影響 - : 長谷川茂,金佑圭,横井秀俊, 成形加工, 17, 10, p.702-708, (2005) 【157】
- *35) 薄肉パーフロー金型による超高速充填過程の計測 第2報: ガスペント条件とスプルー容積の影響 - : 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工, 17, 10, p.709-714, (2005) 【164】
- 36) 高応答赤外線放射温度計による超高速充填過程の樹脂温度計測: 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.163-166, (2005)
- *37) 高速射出条件における金型内流動不安定現象の計測 - 圧力振動現象の発生要因の検討 - : 増田範通,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.167-170, (2005) 【176】
- 38) 超高速射出成形におけるウェルドライン生成現象の実験解析: 宮地智章,村田泰彦,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.181-184, (2005)
- *39) 超高速射出の立ち上がり特性と超薄肉充填特性との相関解析: 長谷川茂,横井秀俊, 成形加工, 18, 3, p.235-242, (2006) 【186】
- *40) 超高速射出成形における部分薄肉キャビティの圧力分布計測: 増田範通,横井秀俊, 成形加工'06, p.247-248, (2006) 【196】
- *41) 超高速射出成形による複屈折低減効果の検証: 原田知広,横井秀俊, 成形加工'06, p.249-250, (2006) 【170】
- 42) 可動キャビティブロック構造による超高速充填パターンの計測: 増田範通,横井秀俊, 型技術者会議2006講演論文集, p.126-127, (2006)
- 43) Measurement of Melt Temperature in Ultra-high-Speed Filling Process by High-response Infrared Thermometer : S.Hasegawa, H.Yokoi, Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.219(CD-

- ROM;G08.18, p2), (2006)
- 44) Correlation Analysis Between Flow Front Behavior Inside Cavity and Screw Movement in Ultra-High-Speed Injection Molding : N.Masuda,H.Yokoi , Abstracts for the 22nd Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p.347(CD-ROM;SP5.09, p2), (2006)
- *45) Visualization of Melt-Flow Behavior Inside the Runner in Ultra High Speed Injection Molding : S.Hasegawa, H.Yokoi , International Polymer Processing , Vol.XXI , 5 , p.464-472 , (2006) 【49】
- *46) 超高速射出成形におけるキャピティ充填挙動とスクリュ動作との相関解析 : 増田範通,横井秀俊 , 成形加工シンポジウム'06 , p.65-66 , (2006) 【151】
- *47) 障害ピンキャピティにおける液晶ポリマーの超高速充填現象の可視化解析 : 横井秀俊,遠藤優,山口城,長谷川茂,吉村洋平 , 成形加工シンポジウム'06 , p.67-68 , (2006) 【77】
- *48) 超高速射出成形におけるウェルドライン生成および消失過程の可視化解析 : 村田泰彦,宮地智章,横井秀俊 , 成形加工 , 19 , 1 , p.41-47 , (2007) 【70】
- *49) 超高速射出成形におけるスプルー型キャピティ内充填挙動の可視化解析 : 長谷川茂,横井秀俊 , 成形加工 , 19 , 1 , p.48-55 , (2007) 【41】
- 50) Visualization Analysis of Jetting and Gate Flow Behaviours in Ultra-high-speed Injection Molding of LCP : H.Yokoi, S.Hasegawa, Y.Yoshimura, M.Endo , The Polymer Processing Society 23rd Annual Meeting of the Polymer Processing Society , p. 43(CD-ROM;KN16-010.p3), (2007)
- 51) 高解像度ビデオカメラによる超高速充填挙動の可視化 : 横井秀俊,吉村洋平,遠藤優 , 成形加工'07 , p.135-136 , (2007)
- *52) 高速射出条件における金型内流動不安定現象の計測 - 異常流動発生条件の検討 - : 増田範通,横井秀俊 , 成形加工'07 , p.137-138 , (2007) 【180】
- *53) 超高速射出圧縮成形による限界部分薄肉成形の研究 : 横井秀俊,山口城 , 成形加工'07 , p.181-182 , (2007) 【198】
- 54) 光ファイバセンサと圧力センサによる超高速射出成形過程の間接可視化計測 : 増田範通,横井秀俊 , 可視化情報 , 2007 Vol.27 Suppl.No.2 , 可視化情報全国講演会(岐阜2007) 講演論文集 , p.145-146 , (2007)
- 55) 超高速・高解像度ビデオカメラとガラスインサート金型による超高速射出成形現象の可視化解析 : 横井秀俊,吉村洋平,遠藤優 , 可視化情報 , 2007 Vol.27 Suppl.No.2 , 可視化情報全国講演会(岐阜2007) 講演論文集 , p.151-152 , (2007)
- *56) 超高速射出成形におけるフローフロント速度の計測 - 薄肉キャピティでの比較検討 - : 増田範通,横井秀俊 , 成形加工シンポジウム'07 , p.295-296 , (2007) 【149】
- 57) 高解像度ビデオカメラによる超高速充填挙動の可視化 : 吉村洋平,横井秀俊 , 成形加工シンポジウム'07 , p.299-300 , (2007)
- *58) 高解像度ビデオカメラによるシルバーストリーク生成過程の可視化解析 : 吉村洋平,横井秀俊 , 2008年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集 , p.495-496 (CD-ROM;F45.p2), (2008). 【79】
- *59) 高解像度ビデオカメラによる超高速充填挙動の可視化 : 吉村洋平,横井秀俊 , 成形加工'08 , p.305-306 , (2008) 【81】
- 60) 高解像度ビデオカメラによる超高速充填挙動の可視化解析 : 横井秀俊,吉村洋平,遠藤優 , 第20回高分子加工技術討論会講演要旨集 , p.17-20 , (2008)
- 61) 高解像度ビデオカメラによる超高速充填現象の可視化解析 : 高橋正樹,吉村洋平,遠藤優,横井秀俊 , 成形加工シンポジウム'08 , p.279-280 , (2008)
- *62) 超高速射出成形における薄肉キャピティ面圧分布挙動の解析 : 増田範通,横井秀俊 , 成形加工シンポジウム'08 , p.283-284 , (2008) 【119】
- *63) 顕微鏡内蔵金型による微細パターン充填挙動の高倍率可視化 : 横井秀俊,吉田大助 , 成形加工'09 , p.153-154 , (2009) 【91】
- *64) 超高速射出成形における薄肉キャピティ面圧力分布挙動の解析 —薄肉キャピティにおける圧縮・保圧過程の効果— : 増田範通, 横井秀俊 , 成形加工'09 , p.155-156 , (2009) 【121】
- 65) Development of High Speed Rotary Runner Exchange System and Visualization Analysis of Internal Resin Flow Behavior : H.Yokoi, Y.Kanetoh , PPS2009 Europe/Africa Regional Meeting Program and Abstracts , p.54(CD-ROM;97.p4), (2009)

- 66) Study on Influence of Temperature on Filling Balance of Multi-cavities Using Movable Temperature Measuring Unit : K.Jian, Y.Kanetoh, H.Yokoi , PPS2009 Europe/Africa Regional Meeting Program and Abstracts , p.59(CD-ROM;192, p.3) , (2009)
- *67) 回転円筒ブロック方式によるキャピティ面圧・樹脂温度分布の計測 - 自動計測金型の開発 - : 横井秀俊, 甲斐啓仁, 成形加工シンポジウム'09, p.243-244, (2009) 【127】
- *68) 回転円筒ブロック方式によるキャピティ面圧・樹脂温度分布の計測 - Y字型ランナー分岐部の温度分布計測 - : 甲斐啓仁, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'09, p.245-246, (2009) 【129】
- *69) 高応答赤外線放射温度計による超高速充填過程の樹脂温度計測 - 着色量、キャピティ厚さの影響 - : 増田範通, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'09, p.247-248, (2009) 【133】
- *70) 顕微鏡内蔵金型による微細パターン充填挙動の高倍率可視化 : 吉田大助, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'09, p.255-256, (2009) 【93】
- *71) 高速ランナー切替装置による内部樹脂流動挙動の可視化解析I - 高速ランナー切替装置の開発 - : 横井秀俊, 金藤芳典, 成形加工シンポジウム'09, p.257-258, (2009) 【97】
- *72) サブリングートにおける超高速射出樹脂挙動の可視化解析: 吉村洋平, 遠藤優, 横井秀俊, 生産研究, 61, 6, p.33-36, (2009) 【83】
- *73) 薄肉矩形障害ピン列を有するキャピティへの超高速充填挙動可視化解析: 高橋正樹, 遠藤優, 横井秀俊, 生産研究, 61, 6, p.37-40, (2009) 【87】
- 74) High-Magnification Visualization of Melt Filling Behaviors in Fine-Pattern Replication Molding Using New Microscope-Installed Mol : D.Yoshida, H.Yokoi , Abstracts for Asian Workshop on Polymer Processing in Malaysia 2009 , p.22(CD-ROM;A-202, p6) , (2009)
- 75) Visual Analysis of Gate Flow Phenomenon in High Speed Injection Process : L.T.Huang, Y.Kanetoh, H.Yokoi , Abstracts for Asian Workshop on Polymer Processing in Malaysia 2009 , p.26(CD-ROM;A-214, p6) , (2009)
- 76) Measurement of Melt Temperature Distributions in Y-shaped Runner Split Zone Using New Measuring Mold with Round Rotary Block Structure : H.Kai, H.Yokoi , Abstracts for Asian Workshop on Polymer Processing in Malaysia 2009 , p.27(CD-ROM;A-216, p6) , (2009)
- *77) 回転円筒ブロック方式によるキャピティ面圧・樹脂温度分布の計測 - Y字状傾斜ランナー分岐部の圧力分布計測 - : 甲斐啓仁, 横井秀俊, 成形加工'10, p.139-140, (2010) 【131】
- *78) 顕微鏡内蔵金型による微細パターン充填挙動の高倍率可視化 : 吉田大助, 横井秀俊, 成形加工'10, p.173-174, (2010) 【95】
- *79) 高速充填過程におけるゲート部樹脂流動挙動の可視化解析 : 黄鑑迪, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'10, p.181-182, (2010) 【66】
- *80) 超高速射出成形における薄肉キャピティ面圧力分布挙動の解析 - キャピティ面圧力分布と転写率分布の相関 - : 増田範通, 横井秀俊, 成形加工'10, p.183-184, (2010) 【123】
- *81) 高速ランナー切替装置による内部樹脂流動挙動の可視化解析 - PPおよびガラス繊維強化PPにおけるフロント近傍の内部樹脂流動挙動 - : 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'10, p.351-352, (2010) 【99】
- *82) 高速ランナー切替装置によるボス部ウェルドライン生成過程の可視化解析 : 横井秀俊, 石田雅一, 金藤芳典, 成形加工'10, p.353-354, (2010) 【105】
- 83) Development of a New Measuring Mold with Sensor-installed Rotary Cylinder for Measuring Plane Distributions of Melt Temperature and Pressure : H.Yokoi, H.Kai , The Polymer Processing Society 26rd Annual Meeting of the Polymer Processing Society , (File No.G13-332, p7) , (2010)
- *84) 高速ランナー切替装置によるボス部ウェルドライン生成過程の可視化解析 : 石田雅一, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'10, p.159-160, (2010) 【107】
- *85) 超高速充填過程におけるゲート部樹脂流動挙動の可視化解析 : 黄鑑迪, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'10, p.161-162, (2010) 【68】
- 86) Visualization Analysis of Irregular Wrinkle Generation Process around Boss Cavity Area in Injection Molding of POM Using High-speed Rotary Runner Exchange System : H.Yokoi, M.Ishida, Y.Kanetoh , Asian Workshop on Polymer Processing 2010 in Vietnam , p.117-120, (2010)
- 87) Visualization Analysis of Gate Flow Phenomenon in High Speed Injection Process Part : H.Lei-Tee, Y.Kanetoh,

H.Yokoi, Asian Workshop on Polymer Processing 2010 in Vietnam, p.133-136, (2010)

- 88) Visualization Analysis on Wrinkle Generation Phenomena Caused by Breaking-up of Solidified Layer during Cavity Filling Process : H.Yokoi, Y.Kanetoh, M.Ishida, The 27th Annual Meeting of The Polymer Processing Society, p.104, (2011)
- *89) X線CTによる成形品内部のガラス繊維配向挙動の解析 : 金藤芳典,横井秀俊, 成形加工'11, p.61-62, (2011) 【101】
- *90) 射出圧縮成形におけるキャビティ面圧力分布挙動の解析 : 増田範通,横井秀俊, 成形加工'11, p.369-370, (2011) 【125】
- *91) 高速ランナー切替装置とX線CTによる3次元内部流動挙動の可視化 : 金藤芳典,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'11, p.479-480, (2011) 【103】
- *92) 超高速射出成形における薄肉キャビティ圧力・温度分布計測 : 横井秀俊,増田範通, 成形加工シンポジウム'12, p.331-332, (2012) 【135】

2.超転写成形

- 93) 超高速射出成形による高精度転写成形 : 横井秀俊,高橋辰夫,金佑圭,瀬川憲, 2002年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, 185, (2002)
- *94) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 高橋辰夫,金佑圭,瀬川憲,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'02, p.59-62, (2002) 【214】
- *95) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 高橋辰夫,韓雪,横井秀俊, 成形加工'03, p.191-194, (2003) 【218】
- *96) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 韓雪,高橋辰夫,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.283-286, (2003) 【222】
- 97) Transcription Molding of Micro-scale Patterns Using Ultra-high-speed Injection Molding : X.Han, H.Yokoi, T.Takahashi, W.K.Kim, Abstracts for the 19th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.110(CD-ROM;401 p6), (2003)
- 98) High Transcription Molding by Ultra-high-speed Injection Molding Technology : X.Han, H.Yokoi, T.Takahashi, W.K.Kim, The Eighth PNU-IIS Joint Work Shop on Production Technologies, p.95-101, (2003)
- 99) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 高橋辰夫,韓雪,横井秀俊, 2004年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.817-818, (2004)
- 100) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 高橋辰夫,韓雪,横井秀俊, 2004年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.819-820, (2004)
- *101) 微細転写成形における離型プロセスの可視化解析 : 横井秀俊,奈良岡悟,韓雪, 成形加工'04, p.243-244, (2004) 【270】
- 102) Effects of Groove-Layout and Molding Conditions in Transcription Molding of Micro-Scale Patterns Using Ultra-High-Speed Injection Molding Technology : X.Han, H.Yokoi, T.Takahashi, Polymer Processing Society Asia/Australia Meeting, p.44 (CD-ROM;30-O-G2-08.p.2), (2004)
- *103) プリズム転写成形における離型現象の可視化 : 横井秀俊,奈良岡悟,韓雪, 2004年度精密工学会秋季大会学術講演会講演論文集, p.967 (CD-ROM;L81.p.2), (2004) 【268】
- *104) 微細転写パターンへの樹脂充填過程の可視化解析 : 横井秀俊,韓雪, 成形加工シンポジウム'04, p.339-342, (2004) 【238】
- *105) 超高速射出成形による高転写成形の実験解析 : 韓雪,増田範通,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.369-372, (2004) 【226】
- *106) 微細転写成形における離型プロセスの可視化解析 : 奈良岡悟,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.59-60, (2004) 【272】
- 107) 微細転写パターンへの樹脂充填プロセスの可視化解析 : 韓雪,横井秀俊, 2005年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.971-972(CD-ROM;K64.p2), (2005)
- 108) 超高速射出成形による二方向同時転写技術の開発 : 横井秀俊,韓雪,金藤芳典, 成形加工'05, p.287-288, (2005)
- *109) 微細転写成形における離型プロセスの可視化解析 - 突き出し時の離型伝播挙動と転写率との相関 - : 奈良岡悟,横井秀俊, 成形加工'05, p.377-378, (2005) 【274】
- *110) 超高速射出成形による高アスペクト比微細形状への樹脂充填特性の検討 : 原田知広,横井秀俊, 成形加工'05,

- p.379-380, (2005) 【256】
- *111) 微細転写パターンへの樹脂充填過程の可視化解析 : 韓雪,横井秀俊, 成形加工'05, p.381-382, (2005) 【242】
 - 112) 離型現象の可視化解析: 横井秀俊,奈良岡悟, 成形加工'05, p.435-436, (2005)
 - 113) Visualization Analysis of Melt Flowing Behavior into Micro-scale Grooves during Cavity Filling Process in Injection Molding : H.Yokoi, X.Han, Abstracts for the 21st Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.30(CD-ROM;SL2-6,p8), (2005)
 - 114) Visualization Analysis of Demolding Process in Replication Molding of Micro-scale Prism Patterns : H.Yokoi, S.Naraoka, Abstracts for the Polymer Processing Society 2005 America's Regional Meeting, p.57(CD-ROM;S7-1.p2), (2005)
 - 115) 超高速射出成形による微細形状への樹脂充填特性の実験解析: 横井秀俊,大森瑛, 2005年度精密加工学会秋季大会講演論文集, p.577-578(CD-ROM;G64), (2005)
 - 116) 超高速射出成形による二方向同時転写技術の開発 : 韓雪,横井秀俊,金藤芳典, 2005年度精密工学会秋季大会講演論文集, p.579-580(CD-ROM;G65), (2005)
 - 117) 超高速射出成形による微細表面パターン形状の高転写率成形: 韓雪,横井秀俊, 第17回高分子加工技術討論会講演論文集, (CD-ROM;8,p.8), (2005)
 - *118) 超高速射出圧縮成形による微細表面形状の高転写成形: 大森瑛,横井秀俊, 成形加工シンポジア'05, p.247-250, (2005) 【258】
 - *119) 超高速射出成形による二方向同時転写技術の開発: 韓雪,横井秀俊,金藤芳典, 生産研究, 58, 2, p.62-65, (2006) 【264】
 - *120) 超高速射出圧縮成形による微細表面形状の高転写成形 : 大森瑛,横井秀俊, 成形加工'06, p.3-4, (2006) 【262】
 - *121) Effects of Molding Conditions on Transcription Molding of Microscale Prism Patterns Using Ultra-High-Speed Injection Molding : H.Yokoi, X.Han, T.Takahashi, W.K.Kim, Polymer Engineering and Science 46, 9, p.1140-1146, (2006) 【200】
 - 122) プリズム転写成形における離型現象の可視化 - 炭酸ガス充填の効果 - : 市東徹也,横井秀俊, 2006年度精密工学会秋季大会講演論文集, p.901-902(CD-ROM;L66), (2006)
 - *123) Effects of Cavity Conditions on Transcription Molding of Microscale Prism Patterns Using Ultra-High-Speed Injection Molding : X.Han, H.Yokoi, T.Takahashi, International Polymer Processing, Vol.XXI.5, p.473-479, (2006) 【207】
 - *124) 微細転写成形における離型プロセスの可視化解析 - 高压炭酸ガス成形における離型挙動 - : 市東徹也,横井秀俊, 成形加工シンポジア'06, p.29-30, (2006) 【276】
 - 125) Visualization Analysis for Molding Phenomena of Ultra-High-Speed Injection Molding : H.Yokoi, S.Hasegawa, X.Han, Asian Workshop on Polymer Processing in Thailand 2006, p.12-15, (2006)
 - *126) Visualization Analysis of the Filling Behavior of Melt into Microscale V-grooves during the Filling Stage of Injection Molding : X.Han, H.Yokoi, Polymer Engineering and Science-2006, 46, 11, p.1590-1597, (2006) 【230】
 - *127) 微細矩形溝における転写過程の可視化解析 : 横井秀俊,阿部昌博, 成形加工'07, p.139-140, (2007) 【244】
 - *128) 微細転写成形における離型抵抗の計測 - 炭酸ガス充填の効果 - : 横井秀俊,市東徹也, 成形加工'07, p.141-142, (2007) 【282】
 - 129) Visualization Analysis of Transcription Molding Process in Microscale Line and Space Patterns : H.Yokoi, M.Abe, Proceedings of Polymer Processing Society 2007 Asia/Australia Meeting Program & Abstracts, p.46, (2007)
 - 130) Visualization Analysis of Demolding Phenomena in Transcription Molding of Prism-Patterns Using Dissolved CO2 Gas : H.Yokoi, T.Shito, Proceedings of Polymer Processing Society 2007 Asia/Australia Meeting Program & Abstracts, p.82, (2007)
 - *131) 微細矩形溝における転写過程の可視化解析 : 阿部昌博,横井秀俊, 成形加工シンポジア'07, p.297-298, (2007) 【246】
 - *132) 微細矩形溝における転写過程の可視化解析 : 阿部昌博,横井秀俊, 成形加工'08, p.195-196, (2008) 【248】
 - *133) 微細パターン充填過程の三次元可視化解析 : 横井秀俊,阿部昌博, 成形加工'08, p.197-198, (2008) 【252】
 - 134) Visualization Analysis of In-cavity Demolding Phenomena in Injection Molding of Fine Prism Patterns Assisted by Dissolved CO2 Gas : H.Yokoi, T.Shito, Abstracts for the 24th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.283(CD-ROM;S13-912,p3), (2008)
 - 135) Measurement of Demolding Resistance in High Transcription Molding of Line and Space Micro Grooves : H.Yokoi,

- T.Shito, Abstracts for the 24th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.294(CD-ROM;S13-1004,p3), (2008)
- 136) Visualization Analysis of Transcription Molding Process in Micro Line and Space Patterns : M.Abe, H.Yokoi, Abstracts for the 24th Annual Meeting of the Polymer Processing Society, p.293(CD-ROM;S13-917, p3), (2008)
- *137) 微細パターン充填過程の三次元可視化解析 : 阿部昌博,横井秀俊, 成形加工'09, p.333-334, (2009) 【254】
- *138) 微細矩形溝における転写過程の可視化解析 : 阿部昌博,横井秀俊, 成形加工'09, p.339-340, (2009) 【250】
- *139) 微細転写成形における離型抵抗の計測 : 高橋正樹,横井秀俊, 成形加工'09, p.331-332, (2009) 【284】
- 140) Visualization Analysis of Melt Flow Behaviors in Replication Molding of Precise Line & Space Patterns : H.Yokoi, M.Abe, Workshop for Mold & Molding Technology 2009, p.1-18, (2009)
- *141) 微細転写成形における離型抵抗の計測 : 高橋正樹,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'09, p.249-250, (2009) 【286】
- 142) Recent Progress of In-mold Visualization Technologies for Fine Pattern Replication Process in Injection Molding : H.Yokoi, Abstracts for Asian Workshop on Polymer Processing in Malaysia 2009, p.22(CD-ROM;A-201, p8), (2009)
- *143) プリズムパターン転写成形における離型挙動の可視化 : 横井秀俊, 高橋正樹, 成形加工'10, p.171-172, (2010) 【278】
- 144) Ultra-High-Magnification Visualization of Melt Filling Behaviors in Line & Space Replication Molding Using a Microscope Built-in Mold : H.Yokoi, D.Yoshida, The 27th Annual Meeting of The Polymer Processing Society, p.192, (2011)
- *145) プリズムパターン転写成形における離型挙動の可視化II : 高橋正樹,横井秀俊, 成形加工'11, p.283-284, (2011) 【280】
- *146) リブ形状における離型抵抗の計測 : 横井秀俊,小川記男, 成形加工'12, p.119-120, (2012) 【288】
- *147) リブ形状における離型抵抗の計測 : 小川記男,横井秀俊, 成形加工'12, p.121-122, (2012) 【290】
- *148) リブ形状における離型抵抗の計測 : 小川記男,上田大斗,横井秀俊, 成形加工'13, p.53-54, (2013) 【292】
- *149) 射出成形における離型抵抗の計測 : 上田大斗,横井秀俊, 成形加工'14, p.317-318, (2014) 【294】
- 150) Measurement of Demolding Resistance in Direction Vertical to Toranscribed Surface without Bending Deformation of Molded Product : T.Ueda, H.Yokoi, Proceedings of Asian Workshop on Polymer Processing 2014 in Taiwan(AWPP2014), USB;#1227, (2014)
- *151) 射出成形における離型抵抗の計測 : 上田大斗,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'14, p.225-226, (2014) 【296】
- *152) 射出成形における離型抵抗の計測 : 上田大斗,横井秀俊, 成形加工'15, p.169-170, (2015) 【298】

3.超高速複合射出成形

- *153) 超高速複合射出成形の研究 - 多層成形の検討 - : 横井秀俊,村田泰彦,中野雄介,宿果英, 成形加工シンポジウム'02, p.67-70, (2002) 【300】
- *154) 超高速複合射出成形の研究 - 多層成形の検討 - : 中野雄介,村田泰彦,宿果英,横井秀俊, 成形加工'03, p.195-198, (2003) 【304】
- *155) 超高速複合射出成形の研究 - 多層成形の接合状況の観察 - : 中野雄介,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'03, p.287-290, (2003) 【308】
- 156) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発 : 横井秀俊,宿果英, 2004年度精密工学会春季大会学術講演論文集, p.821-822, (2004)
- *157) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発 : 横井秀俊,宿果英, 成形加工'04, p.305-308, (2004) 【320】
- 158) Ultra-thin-walled Sandwich Molding Realized by Ultra-high Speed Co-injection Molding Technology and Cascade Hot-runner System : H.Yokoi, G.Su, Polymer Processing Society 2004 Annual Meeting and 20th Anniversary Celebration, p.199 (CD-ROM;225,p2), (2004)
- *159) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発 - コア材充填過程の可視化解析 - : 金藤芳典,和知忠道,宿果英,横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.227-270, (2004) 【324】
- 160) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発 : 金藤芳典,和知忠道,宿果英,横井秀俊, 2005年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集, p.995-996(CD-ROM;K81,p.2), (2005).
- *161) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発 : 和知忠道,宿果英,金藤芳典,横井秀俊, 成形加工'05, p.289-290,

- (2005)【328】
- 162) ホットランナーのカスケード開閉制御と超高速射出成形による超薄肉サンドイッチ成形技術の開発：横井秀俊, 宿果英, 金藤芳典, 和知忠道, 型技術者会議2005, p.150-151, (2005)
- *163) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発：和知忠道, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'05, p.263-266, (2005)【330】
- *164) 超薄肉サンドイッチ射出成形技術の開発：和知忠道, 金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'06, p.235-236, (2006)【334】
- *165) 超高速複合射出成形による超薄肉被覆成形：横井秀俊, 金藤芳典, 宿果英, 成形加工'07, p.185-186, (2007)【312】
- 166) Development of Ultra-thin-walled Sandwich Molding Technology for 3-dimensional Cup-shaped cavity：Y.Kanetoh, T.Wachi, H.Yokoi, Proceedings of Polymer Processing Society 2007 Asia/Australia Meeting Program & Abstracts, p.60, (2007).
- *167) 超高速複合射出成形による超薄肉被覆成形：金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'07, p.301-302, (2007)【314】
- *168) 超高速複合射出成形による超薄肉被覆成形：金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工'08, p.303-304, (2008)【316】
- 169) Development of Ultra Thin-wall Overmolding Technology Using Ultra-high-speed Co-injection Molding：Ykaneto, H.Yokoi, Asian Workshop on Polymer Processing in Japan 2008, p.47-48, (2008)
- *170) 超高速複合射出成形による超薄肉被覆成形：金藤芳典, 横井秀俊, 成形加工シンポジウム'08, p.281-282, (2008)【318】

4.総論・その他

- 171) 超高速射出成形：横井秀俊, 自動車技術, 56, 2, p.89-90, (2002)
- 172) 超高速・超薄肉・超転写射出成形：横井秀俊, 光学部品生産技術部会主催 必見・必聴セミナーシリーズ『遂にペールを脱ぐ非球面レンズ加工技術』- ビジネス戦略への決定版 -, (2003)
- *173) 超高速射出成形の成形現象解析と展望：横井秀俊, Plastics Age Encyclopedia<進歩編>2005, p.112-124, (2004)【20】
- 174) 超高速射出成形による転写・限界薄肉成形：横井秀俊, 成形加工シンポジウム'04, p.335-338, (2004)
- 175) 超高速射出成形の可視化技術とその事例：横井秀俊, プラスチックス別冊, 55, 11, p.23-33, (2004)
- 176) 差別化進む射出成形技術と事例：横井秀俊, プラスチックス, 56, 8, p.18-26, (2005)
- 177) Ultimate Molding Technology Realized Ultra-High-Speed Injection Molding：H.Yokoi, Asian Workshop on Polymer Processing 2005 The First Taiwan/Japan International Polymer Processing Conference, (CD-ROM;06, p6), (2005)
- 178) 超高速射出成形による超薄肉・高転写・複合射出成形：横井秀俊, プラスチック成形加工学会 第91回講演会アジア・プラスチック成形ワークショップ2005・イン・台湾 報告会, p.35-53, (2006)
- 179) 超高速射出成形現象の実験解析：横井秀俊, 成形加工, 18, 10, p.705-712, (2006)
- 180) 射出成形における可視化実験技術の発展：横井秀俊, DENSO TECHNICAL REVIEW, 11, 2, p.3-13, (2006)
- 181) 可視化研究の20周年：横井秀俊, プラスチックスエージ, 52, 12, p.63, (2006)
- 182) 日本に残るこれからの成形加工技術 - 高機能・高付加価値対応への視点 - (特集 再び転機を迎えたプラスチック産業の展望 - 課題への挑戦)：横井秀俊, プラスチックスエージ, 53, 1, p.73-77, (2007)
- 183) 射出成形金型における可視化・計測技術：横井秀俊, 精密工学会誌, 73, 2, p.188-192, (2007)
- 184) 射出成形における可視化技術動向：横井秀俊, 素形材, 48, 3, p.1-7, (2007)
- 185) “超”を極める東大横井研究室をのぞいて見よう：横井秀俊, プラスチック成形加工学会 第97回講演会テキスト, (2007)
- 186) 射出成形現象を視る“超”を極める可視化・実験解析：横井秀俊, PLATEX Osaka2007開催記念特別講演会テキスト, (2007)
- *187) 超高速射出成形現象の可視化・計測技術：横井秀俊, 生産研究, 59, 6, p.15-23, (2007)【1】
- 188) ますま高機能化する超高速射出成形現象の可視化・計測技術：横井秀俊, プラスチックス12月号別冊, p.9-16, (2007)
- 189) 超高速射出成形現象の可視化・実験解析：横井秀俊, 高分子学会講演会講演要旨集「高分子の成形加工技術 -

その科学と新潮流 - 」, p.5-10, 高分子学会, (2008)

190) 射出成形の高度化に向けた技術開発状況：横井秀俊, 型技術, 24, 1, p.32-35, (2009)

191) 成形加工技術の極限に挑戦：横井秀俊, プラスチックス, 608, p.1, (2009)

*192) 超高速射出成形における可視化実験解析技術の進展：横井秀俊, 科学と工業, 83, 9, p.6-15, 大阪工研協会, (2009)【10】

193) 超高速射出成形現象の可視化・計測技術：横井秀俊, 第19回東海ミニシンポジウム「高分子の成形加工による機能発現」要旨集, p.12-20, (2009)